

#### SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT

## EIDGENÖSSISCHES AMT FÜR GEISTIGES EIGENTUM

# **PATENTSCHRIFT**

Veröffentlicht am 4. Januar 1954

Klasse 25 e

Gesuch eingereicht: 15. September 1951, 13 Uhr. – Patent eingetragen: 31. Okt

Oktober 1953.

### HAUPTPATENT

Jules Trieb, Bern (Schweiz).

Verfahren zur Herstellung eines Ohrenschützers und nach dem Verfahren hergestellter Ohrenschützer.

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines mindestens eine Pelzkappe aufweisenden Ohrenschützers und einen nach dem Verfahren hergestellten 5 Ohrenschützer.

Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß man auf die Haarseite eines ohrenmuschelförmig zugeschnittenen Stückes Pelz ein eine Öffnung aufweisentes Stück Stoff näht und hernach die beiden vernähten Stücke durch die Öffnung hindurch umstülpt, so daß die Pelzhaare auf der Außenseite der gebildeten Kappe liegen.

An Hand der beiliegenden Zeichnung wird 15 eine beispielsweise Durchführungsform des Verfahrens erläutert. Darin zeigt:

Fig. 1 das Gestell des Ohrenschützers,

Fig. 2 eine Ohrenkappe, bestehend aus einem Pelzstück, einem Futter und einem ge20 schlitzten Stoffstück in der Lage der Teile, in der diese maschinell vernäht werden. Die einzelnen Stücke sind zu ihrer besseren Sichtbarmachung auseinandergespreizt.

Fig. 3 die fertig vernähte und umgestülpte 25 Ohrenkappe und

Fig. 4 das die beiden Teile des Stahlbandbügels zusammenhaltende Gleitstück im Querschnitt.

Auf die den Haaren abgewendete Seite 30 eines Pelzstückes 1, von Ohrmuschelform, d. h. von der ungefähren Form und Größe der durch einen von zwei an einem Bügel angelenkten Drahtringen 2 eingeschlossenen Fläche, wird ein gleich großes Futter 3 gelegt. Dasselbe kann aus einem beliebigen Stoff 35 bestehen, z. B. aus Filz, Seide usw. Auf die Haarseite des Pelzes wird ein anderes Stück Stoff 4 gelegt, in das vorher ein Schlitz 5 eingeschnitten wurde. Diese Öffnung kann auch eine andere Form haben, sie kann z. B. 40 ellipsenförmig oder nur als Schnitt ausgebildet sein. Das Stoffstück 4 kann z. B. aus Filz, Leinen oder einem andern widerstandsfähigen Material bestehen. Die so aufeinandergelegten Stücke Stoff und der Pelz werden durch eine 45 einzige oder mehrere mit einer Nähmaschine hergestellten Randnähte verbunden. Beim Nähen muß darauf geachtet werden, daß die Haare des Pelzes nicht in die Naht hinein genäht werden. Die Stoffstücke 3 und 4 kön- 50 nen auch von Hand mit dem Pelz 1 vernäht werden.

In einer andern Durchführungsart des Verfahrens kann das Futter 3 weggelassen sein und nur das Stück Stoff 4 mit dem ss Pelz 1 vernäht werden.

Die fertig genähten Kappen 1, 3, 4 werden nun durch die Öffnung 5 hindurch umgestülpt, so daß die Haare des Pelzes 1 nach außen stehen. Jetzt wird durch die Öffnung 60 5 hindurch in jede Kappe ein Drahtring 2 eingeschoben. Dieser Ring wird mit der Kappe weder vernäht noch sonstwie in ihr unlösbar befestigt, so daß verschmutzte oder beschädigte Kappen leicht durch neue ersetzt wer- 65 den können.

Ferner wird ein nicht gezeigter Pelzüberzug für den aus den beiden Stahlbändern 6 bestehenden Bügel durch maschinelles Vernähen der beiden Längskanten eines Pelzstreis fens mit den Haaren nach innen in Form eines Schlauches hergestellt. Der Pelzstreifen ist gleich lang wie die beiden Bänder 6 zusammen. Nachher wird der Pelzschlauch umgestülpt. Um den Bügel in den Pelzüberzug 10 einführen zu können, wird eines der an den Enden der Bänder 6 angeordneten Gleitstücke 7 nach Aufbiegen seiner Ränder in die gestrichelte Lage der Fig. 4 vom Band 6 entfernt, so daß die Bänder 6 voneinander ge-15 trennt werden können. Der Pelzüberzug wird nach der Trennung auf eines der Bänder 6 auf- und zusammengeschoben und die beiden Bänder 6 durch Zurückbiegen der Enden des einen Gleitstückes 7 in die in vollen Linien 20 ausgezogene Lage der Fig. 4 wieder verbunden. Nachher wird der Pelzüberzug über das wieder festgemachte Gleitstück 7 geschoben und über der Länge der beiden Bänder 6 gleichmäßig verteilt.

Zuletzt werden noch die Pelzkappen mit dem Pelzüberzug des Bügels vernäht, damit sie sich nicht gegenseitig verschieben können.

Bekannte Ohrenschützer wurden so hergestellt, daß auf die gewöhnlichen, mit Stoff 30 überzogenen Ohrenkappen eines Ohrenschützers das Pelzwerk von Hand aufgenäht wurde. Damit der Pelzbesatz die Ohrenkappe gut überdeckt, mußte er außerdem um die Tragringe herumgenommen und mit dem Stoff der 35 Innenseite der Kappen vernäht werden, was Pelzstücke bedingte, die ziemlich viel größer waren als die Fläche der fertigen Ohrenkappe. Diese Herstellungsart war somit umständlich, schwierig und teuer. Auch wurde 40 bei dieser bekannten Herstellungsart der Pelz und Futterstoff fest mit den Tragringen vernäht; verschmutzte oder beschädigte Pelzkappen konnten also nur sehr umständlich ausgeweehselt werden. Das an Hand der Zeich-45. nung erläuterte Verfahrensbeispiel vermeidet diese Nachteile. Die Stoff-Pelz-Kappe kann in einem Arbeitsgang auf der Maschine genäht werden, und das Pelzstück muß nur so groß sein wie die herzustellende Kappe. Dadurch können die Material- und Herstellungskosten 50 gesenkt werden.

In einer andern Durchführungsart des Verfahrens kann der Pelzüberzug des Bügels ganz oder teilweise weggelassen sein. An Stelle von zwei Kappen kann in Ausnahmefällen ss eine einzige treten.

Der fertige Ohrenschützer hat somit zwei Pelz-Stoff-Kappen 1, 3, 4 in die drahtförmige Tragringe 2 lose, also mit der Kappe unvernäht, eingelegt sind, während der die beiden 60 Kappen miteinander verbindende Bügel entweder, wie in der Zeichnung gezeigt, bloß liegt, oder durch einen mit den Kappen vernähten Pelzüberzug ganz oder teilweise verdeckt ist.

### PATENTANSPRÜCHE:

I. Verfahren zur Herstellung eines mindestens eine Pelzkappe aufweisenden Ohrenschützers, dadurch gekennzeichnet, daß man auf die Haarseite eines ohrmuschelförmig zu- 10 geschnittenen Stückes Pelz (1) ein eine Öffnung (5) aufweisendes Stück Stoff (4) näht und hernach die beiden vernähten Stücke (1, 4) durch die Öffnung (5) hindurch umstülpt, so daß die Pelzhaare auf der Außenseite der 15 gebildeten Kappe liegen.

II. Ohrenschützer, hergestellt nach dem Verfahren gemäß Patentanspruch I.

#### UNTERANSPRÜCHE:

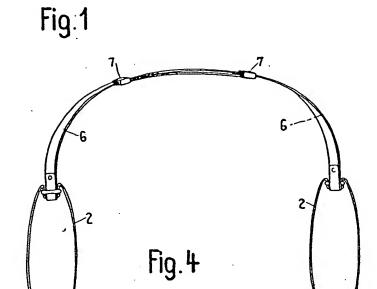
- 1. Verfahren nach Patentanspruch I, da- 10 durch gekennzeichnet, daß man einen Ring (2) durch die Öffnung (5) in die umgestülpte Kappe (1, 4) einschiebt.
- 2. Verfahren nach Unteranspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man zwei Kappen 65 (1, 4) mit Ringen (2) versieht, die je am einen Ende eines zweiteiligen, in seiner Länge veränderbaren Bügels sitzen, worauf man die beiden Teile (6) des Bügels miteinander verbindende Mittel (7) löst und über einen Teil 90 einen Pelzüberzug zusammenschieht, die beiden Teile (6) wieder verbindet, den Pelzüberzug über die Mittel (7) schiebt und über die ganze Länge des Bügels verteilt.

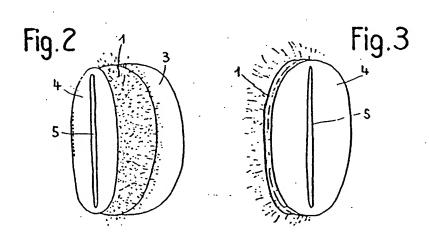
- 3. Verfahren nach Unteranspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß man den Pelzüberzug des Bügels mit den Kappen (1, 4) vernäht.
- 4. Verfahren nach Patentanspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß man ein weiteres
- Stück Stoff (3) als Futter des Pelzstückes (1) mit dem die Öffnung aufweisenden Stoffstück (4) zusammennäht.
- 5. Ohrenschützer nach Patentanspruch II, 1 dadurch gekennzeichnet, daß ein Ring (2) in der Kappe (1, 4) lose eingelegt ist.

Jules Trieb.

Vertreter: Ammann & Cie., Bern.

BEST AVAILABLE COPY





EST AVAILABLE COPY